



Generelle Aufgabenstellung

Als Anlagenführer/Anlagenführerin bist du verantwortlich dafür, dass

- unsere MAYKA Produkte in festgelegtem Qualitätsstandard produziert werden
- der Produktionslauf möglichst störungsfrei ist
- die Produktionsanlagen in gutem Zustand erhalten werden
- Produktionsprozesse ordnungsgemäß dokumentiert werden
- Hygiene- und Sicherheitsanforderungen Beachtung finden

Dabei sind deine Aufgaben im Einzelnen:

- die Vorbereitung eines pünktlichen Starts der Produktion
- die Herstellung der Teige gemäß unseren Rezepturen und unter Beachtung aller Vorgaben z.B. für die Produktion von Bio-Produkten
- die Aufbereitung von B-Ware für den erneuten Einsatz (Rework)
- die Steuerung und Überwachung des Produktionsprozesses unter Beachtung des Qualitätszieles, des kostenbewussten und ökologischen Einsatzes aller Produktionsmittel (dazu notwendige Anpassungen bei den variablen Produktionsparametern werden von dir selbstständig vorgenommen)
- die selbständige Beseitigung von Störungen an den Produktions- und Verpackungsanlagen, soweit dies möglich ist
- die Sicherstellung einer, die Funktion sichernde und werterhaltende Wartung, Pflege und Reinigung der Anlagen und des gesamten Arbeitsbereiches
- die Beachtung aller gültigen Vorschriften für eine konventionelle sowie eine Bio-Lebensmittelproduktion, die selbstverständlich in der Einarbeitungszeit ausführlich mit dir besprochen werden
- eine gute Abstimmung mit deinen Kolleginnen und Kollegen aus der Verpackung und dem Lager, um Lieferfristen einzuhalten
- die Eingabe der Produktionsdaten in unserer Prozessdokumentations-Software, um die Rückverfolgbarkeit und weitere (teilweise gesetzliche) Anforderungen sicherzustellen
- die Durchführung einer Schichtübergabe an deine Kolleginnen und Kollegen der Folgeschicht
- oder das ordnungsgemäße Leerfahren der Anlagen und Versorgen der Rohstoffe und Materialien, wenn keine Schicht direkt folgt
- die Teilnahme an Schulungen u.a. in den Bereichen Hygiene und Lebensmittelsicherheit